Planta de Reciclaje e Higienización extendida a Biorrefinería Integrada

PRHexBI: el nuevo modelo de ingeniería industrial que combina el reciclaje de los R.S.U. con la obtención de energía y vectores energéticos desde los subproductos obtenidos.

Planta de reciclado Waste Cleaner y los subproductos generados: MOTBE (Materia Orgánica Térmica y biológicamente estabilizada), termoplásticos y metales. NACHO MARÍN

Estas plantas son un nuevo modelo surgido como resultado del desarrollo de tecnología exclusivamente española, que se ha producido durante los 15 meses de la fase piloto de la instalación que Ecohispánica y Rivamadrid mantienen en la localidad de Rivas Vaciamadrid, cuyo ayuntamiento impulsó decididamente.

Después de producido el proceso de higienización de los Residuos Sólidos Urbanos mediante el sistema Waste Cleaner, patentado por Ecohispánica, los subproductos resultantes: MOTBE (Materia Orgánica Termobioestabilizada) a la que familiarmente se le denomina biomasa, metales y termoplásticos son tratados mediante las tecnologías patentadas de ECOHISPÁNICA y ELECOFASA de las que se obtiene energía vectores energéticos en forma de combustibles líquidos, gases de hidrocarburos o hidrógeno que produce energía eléctrica mediante un dispositivo adaptado. La colaboración de estas tres empresas ha hecho posible el nuevo concepto de plantas PRHexBI que al conjugar en una sola instalación el reciclaje, la higienización y la biorre inería integrada, comparten recursos, optimizan y reducen costes haciendo altamente rentables este tipo de plantas; máxime cuando la materia prima, los R.S.U., se obtienen de forma continuada durante los 365 días del año. Todo son ventajas, tanto económicas como medioambientales:

De izquierda a derecha:
José Gómez (Gerente de Rivamadrid), Antonio J. Nevado (Presidente-consejero delegado de Elecofasa), Jesús Marco (Consejero delegado de Ecohispánica), Antonio Tobajas (Consejero de I+D+i de Elecofasa).

1) Se factura por reciclar, 2) Se eliminan vertederos y 3) Se acaba convirtiendo el problema en una solución energética revalorizando asi los subproductos, lo cual significa un cheque al portador.

Antonio J. Nevado

Enlaces de interés:
www.ecohispanica.es – www.rivamadrid.es – www.elecofasa.com
Ambienta, revista del Ministerio Español de M.A.: Los R.S.U. convertidos en commodity gracias a nuevas tecnologías:
https://web.archive.org/web/20180715205334/http://www.revistaambienta.es/WebAmbienta/marm/Dinamicas/secciones/innovacion/Commodity.htm